(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 24.03.2004 Patentblatt 2004/13

(51) Int CI.7: A61F 13/15

(21) Anmeldenummer: 03018577.1

(22) Anmeldetag: 18.08.2003

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

Benannte Erstreckungsstaaten: AL LT LV MK

(30) Priorität: 17.09.2002 DE 10243156

(71) Anmelder: Winkler + Dünnebler Aktiengesellschaft 56564 Neuwied (DE)

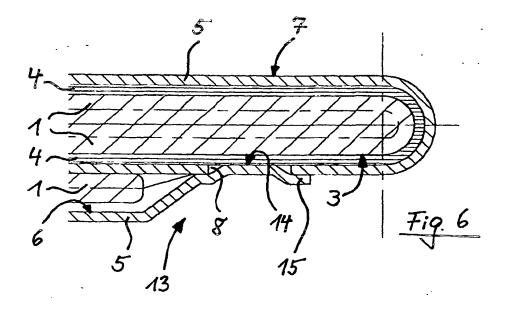
(72) Erfinder: Becker, Albert 56581 Ehlscheid (DE)

(74) Vertreter: Müller, Gerald Christian et al Albert-Rosshaupter-Strasse 65 81369 München (DE)

(54) Verpacktes Hygieneprodukt zur Aufnahme von Körperflüssigkeiten und/oder -ausscheidungen und Verfahren zur Herstellung eines derartigen Produkts

(57) Es wird ein verpacktes Hygieneprodukt zur Aufnahme von Körperflüssigkeiten und/oder -ausscheidungen beschrieben, wobei das Hygieneprodukt eine dem Körper zugewandte Körperseite sowie eine von dem Körper abgewandte Wäscheseite aufweist und zum Verpacken zusammenleg- oder -rollbar ist, wobei sich an der Wäscheseite wenigstens teilweise ein Klebemittel befindet, und wobei ein Verpackungsmaterial vorhanden ist, welches eine dem Hygieneprodukt zugewandte Innenseite und eine von dem Hygieneprodukt abgewandte Außenseite aufweist, wobei die Wäscheseite des Hygieneprodukts mit Hilfe des Klebemittels an

der Innenseite befestigt ist. Dieses Hygieneprodukt soll derart weitergebildet werden, dass einerseits der Fischmauleffekt vermieden wird sowie andererseits sowohl das verpackte Hygieneprodukt selbst billiger in seiner Herstellung wird als auch die Maschinen zur Herstellung der verpackten Hygieneprodukte vereinfacht werden. Zur Lösung dieser Aufgabe wird vorgeschlagen, in dem Verpackungsmaterial wenigstens einen Durchbruch vorzusehen, durch den hindurch ein Flächenbereich der Innenseite mit Hilfe eines Teils des Klebemittels an der Wäscheseite befestigbar ist, um das Hygieneprodukt in verpacktem Zustand zu halten.



Beschreibung

I. Anwendungsgeblet

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft ein verpacktes Hygieneprodukt zur Aufnahme von Körperflüssigkeiten und/oder -ausscheidungen sowie ein Verfahren zur Herstellung eines derartigen Produktes. Unter Hygieneprodukt im Sinne der vorliegenden Erfindung sind insbesondere Slipeinlagen, Damenbinden, Windeln, Papiertaschentücher und ähnliche Produkte zu verstehen.

1

II. Technischer Hintergrund

[0002] Es ist bekannt, zusammengefaltete Damenbinden lediglich mit Hilfe der Seitenprägungen des die Damenbinde umgebenden Verpackungsmaterials in verpacktem Zustand zu halten. Dabei tritt häufig ein Fischmauleffekt auf, bei dem sich das Verpackungsmaterial entlang seiner außen liegenden Stimseitenkante, welche zwischen den beiden Seitenprägungen verläuft, von demjenigen, unter ihr liegenden Bereich des Verpackungsmaterials, an welchem sie zunächst lose anliegt, aufgrund von Rückstellkräften des Verpackungsmaterials in unerwünschter Weise abhebt. Dadurch entsteht eine tunnelartige, seitlich von den Prägungen begrenzte Öffnung, die ihrem Aussehen nach einem Fischmaul ähnelt.

[0003] Eine verpackte Damenbinde, bei welcher der Fischmauleffekt im wesentlichen vermieden wird. ist beispielsweise aus Fig. 11 der US-A 6,234,229 bekannt. Diese zusammengelegte bzw. -gefaltete Damenbinde ist von einem Verpackungsmaterial umgeben, das von einem Klebebandstreifen (Tape) in geschlossenem Zustand gehalten wird. Alternativ zu dem Klebebandstreifen ist es auch bekannt, die einander überlappenden Endbereiche des Verpackungsmaterials mit Hilfe eines separaten Leimauftrages miteinander zu verkleben und dadurch den Fischmauleffekt zu vermeiden.

[0004] Die bekannten Endverrehlüsse in Form des Kiebebandstreilens oder des separaten Leimauftrages vermeiden zwar den Fischmauleffekt, bringen jedoch verschiedene Nachteile mit sich. Sie erfordem zusätzlichen Materialeinsatz, nämlich entweder den Klebebandstreifen (Tape) oder den separaten Leim. Letzteres schlägt sich nicht nur im Preis des verpackten Hygieneprodukts selbst nieder, sondern auch in dem Aufwand, der für Entwicklung und Herstellung der Maschinen zur Herstellung verpackter Hygieneprodukte getrieben werden muß. So benötigen die Maschinen zur Herstellung verpackter Hygieneprodukte mit den herkömmlichen Endverschlüssen entweder eine Station zum Aufbringen des Klebebandstreifens oder eine Station zum Aufbringen des separaten Leimes, jeweils verbunden mit zugehöriger Maschinenlogistik für die Zuführung sowie Vorratshaltung der Klebebandstreifen oder des zusätzlichen Leimes.

ill. Darstellung der Erfindung

a) Technische Aufgabe

⁵ [0005] Es ist daher die Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein verpacktes Hygieneprodukt zur Aufnahme von K\u00f6rperfl\u00fcssigkeiten und/oder -ausscheidungen sowie ein Verfahren zur Herstellung eines derartigen Produktes zu schaffen, das einerseits den Fischmauleffekt vermeidet sowie andererseits sowohl das verpackte Hygieneprodukt selbst billiger in seiner Herstellung macht als auch die Maschinen zur Herstellung der verpackten Hygieneprodukte vereinfacht.

¹⁵ b) Lösung der Aufgabe

[0006] Diese Aufgabe wird mit einem verpackten Hygieneprodukt bzw. mit einem Verfahren zur Herstellung eines verpackten Hygieneprodukts mit den Merkmalen des Anspruchs 1 bzw. des Anspruchs 14 gelöst. Weitere Ausgestaltungen der vorliegenden Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen.

[0007] Erfindungsgemäß wird ein verpacktes Hygieneprodukt zur Aufnahme von Körperflüssigkeiten und/ oder -ausscheidungen vorzugsweise des menschlichen Körpers vorgeschlagen, welches eine dem menschlichen Körper zugewandte Körperseite sowie eine von dem menschlichen Körper abgewandte Wäscheseite aufweist und zum Verpacken zusammenleg- oder rollbar ist, wobei sich an der Wäscheseite wenigstens teilweise ein Klebemittel befindet, und welches ein Verpakkungsmaterial, das eine dem Hygieneprodukt zugewandte Innenseite und eine von dem Hygieneprodukt abgewandte Außenseite aufweist, umfaßt, wobei die Wäscheseite des Hygieneprodukts mit Hilfe des Klebemittels an der Innenseite des Verpakkungsmaterials befestigt ist. Dieses verpackte Hygieneprodukt ist erfindungsgemäß dadurch gekennzeichnet, dass das Verpackungsmaterial wenigstens einen Durchbruch aufweist, durch den hindurch ein Flächenbereich der Innoncolto dos Vorpaskungsmatoriais mit milito eines Telis des Kiebemiliels an der Wäscheseite des Hygieneprodukts lösbar befestigbar ist, irm das Hygieneprodukt in verpacktem Zustand zu halten.

[0008] Bei dem erfindungsgemäßen, verpackten Hygieneprodukt ist die Innenseite des Verpackungsmaterials, bei dem es sich vorzugsweise um eine dünne, flexible Verpackungsfolie handelt, mit Hilfe des Klebemittels lösbar an der Wäscheseite des Hygieneprodukts befestigt. Für den bestimmungsgemäßen Gebrauch des Hygieneprodukts kann das Verpackungsmaterial somit einfach von Hand von der Wäscheseite des Hygieneprodukts abgezogen werden. Die Befestigung des Hygieneprodukts an dem Verpackungsmaterial erfolgt mit Hilfe eines flächigen Leimauftrags vorzugsweise auf der Wäscheseite des Hygieneprodukts. Dieser flächige Leimauftrag kann in einem einzigen, zusammenhängenden Flächenbereich der Wäscheseite angeordnet

25

sein oder mehrere, nicht miteinander zusammenhängende Leimauftragsflächen umfassen.

[0009] Das Zusammenlegen des Hygieneprodukts zum verpackten Hygieneprodukt erfolgt erfindungsgemäß vorzugsweise durch Zusammenfalten. Die Erfindung kann insbesondere Anwendung bei den sogenannten "Quick-Wrap"-Produkten finden, bei denen es sich beispielsweise um dreigefaltete Slipeinlagen oder Binden handelt. Dreigefaltet in diesem Sinne bedeutet, dass insgesamt zwei Faltlinien vorhanden sind, d.h. insgesamt zwei Faltungen zum Verpacken des Hygieneprodukts durchgeführt werden, und die beiden Faltlinien das Hygieneprodukt in insgesamt drei Bereiche unterteilen. Alternativ zum Zusammenfalten ist die vorliegende Erfindung jedoch auch anwendbar, wenn das Hygieneprodukt zum Verpacken zusammengerollt oder anderweitig in seiner abgewickelten Grundfläche verkleinert wird.

[0010] Bei dem erfindungsgemäßen, verpackten Hygieneprodukt gibt es an der Innenseite des Verpakkungsmaterials einen Bereich, der von der Wäscheseite des Hygieneprodukts überdeckt wird. Dieser Bereich wird im folgenden Überdeckungsbereich genannt. Da maximal über die gesamte Wäscheseite des Hygieneprodukts das Klebemittel aufgetragen wird, kann der entsprechende Klebemittelflächenbereich maximal die Größe der Fläche des Überdeckungsbereichs erreichen. Der erfindungsgemäße, wenigstens eine Durchbruch ist in dem Verpackungsmaterial derart angeordnet, dass er in dem Überdeckungsbereich der Innenseite zu liegen kommt. Dabei ist Größe und Geometrie des Durchbruchs so zu wählen, dass derjenige Bereich der Wäscheseite, der durch den Durchbruch hindurch zugänglich ist, zumindest teilweise, vorzugsweise vollständig, mit Klebemittel benetzt ist. Dies gewährleistet, dass nach dem Zusammenlegen bzw. -falten des mit dem Verpackungsmaterial verbundenen Hygieneprodukts ein begrenzter Flächenbereich der Innenseite des Verpackungsmaterials mit mit dem Klebemittel benetzten Bereich der Wäscheseite, der durch den Durchbruch hindurch zugänglich ist. lösbar verklebt werden kann, um das Verpackungsmaterial geschlossen bzw. das Hygieneprodukt insgesamt in verpacktem Zustand zu halten. Dabei befindet sich derjenige Flächenbereich der Innenselte, der mit der Wäscheseite des Hygieneprodukts verkiebt wird, außerhalb des Überdeckungsbereichs.

[0011] Da bei der herkömmlichen Herstellung verpackter Hygieneprodukte der in Rede stehenden Art ohnehin ein Klebemittel auf die Wäscheseite des Hygieneprodukts aufgetragen wird, um dort das Verpakkungsmaterial zu befestigen, nutzt somit die vorliegende Erfindung in vorteilhafter Weise das ohnehin aufzutragende Klebemittel, um die Verpackung des Hygieneprodukts in geschlossenem Zustand zu halten. Zusätzliche Maßnahmen, wie etwa ein Klebebandstreißen (Tape) oder eine separat vorzusehende Zusatzleimung sind erfindungsgemäß daher nicht erforderlich.

[0012] Der Durchbruch in dem Verpackungsmaterial kann je nach Anwendungsfall eine Vielzahl von Geometrien aufweisen. Denkbar sind beispielsweise längliche Formen. Weist das nicht zusammengelegte Hygieneprodukt selbst auch eine längliche Form auf, so kann die Längsachse des länglichen Durchbruchs im Wesentlichen quer oder parallel zu der Längsachse des Hygieneprodukts verlaufen. Es ist auch denkbar, dass sich der erfindungsgemäße Durchbruch über die gesamte oder nahezu die gesamte Breite des Hygieneprodukts erstreckt.

[0013] Darüber hinaus können auch mehrere Durchbrüche vorgesehen werden, beispielsweise in Form zweier oder mehrerer im Wesentlichen parallel zueinander verlaufender Streifendurchbrüche. Auch Durchbrüche in der Art einer Perforierung, die geradlinig oder entlang einer gekrümmten Kurve verlaufend angeordnet sind, können vorgesehen werden. Im Hinblick auf die Geometrien des Durchbruchs bzw. der Durchbrüche sind insbesondere Rechteckformen, Quadratformen, Kreisformen, Ellipsenformen oder ähnliche Geometrien denkbar. Die Durchbrüche können bei Bedarf sowie bei transparentem Verpackungsmaterial auch in Form einer für den Benutzer durch das Verpackungsmaterial hindurch-lesbaren Gebrauchsinformation angeordnet bzw. einperforiert werden, wie beispielsweise in Form des Schriftzuges "HIER ABZIEHEN".

[0014] Bei dem Klebemittel handelt es sich vorzugsweise um Adhäsivleim, der durch Kontakt- oder Sprühauftrag Anwendung findet. Der Sprühauftrag bringt gegenüber dem Kontaktauftrag bei solchen Hygieneprodukten einen Vorteil mit sich, die keine konstante Dicke aufweisen, wie beispielsweise Damenbinden. Bei Sprühauftrag verteilt sich der Leim aufgrund seiner geringeren Viskosität in verhältnismäßig kurzen Zeiträumen gleichmäßig über die Leimauftragsfläche. Dies ist bei Kontaktauftrag nicht immer der Fall. Als Klebemittel könnten auch Teile der Innenseite des Verpackungsmaterials und/oder der Wäscheseite des Hygieneprodukts selbst dienen Beispielsweise ist eine Ultraschallverschweißung der Innenseite des Verpackungsmaterials mit der Wäscheseite des Hygieneprodukts denkbar, Dabei ist lediglich zu gewährleisten, dass das Verpakkungsmaterial von Hand sowie ohne Beschädigung des Hygieneprodukts von Letzterem abziehbar ist.

[6015] Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren zur Herstellung eines verpackten Hygieneprodukts werden zunächst das Hygieneprodukt selbst sowie das vorzugsweise zugeschnittene Verpackungsmaterial bereitgestellt. Dann werden die Wäscheseite des Hygieneprodukts und die Innenseite des Verpackungsmaterials mit Hilfe des Klebemittels lösbar miteinander verbunden. Vorzugsweise vor dem Befestigen der Wäscheseite des Hygieneprodukts an der Innenseite des Verpakkungsmaterials erfolgt das Einbringen, vorzugsweise Ausschneiden, des Durchbruchs in das Verpackungsmaterial. Das Zusammentegen, -falten oder -rollen des Hygieneprodukts samt daran befestigtem Verpak-

35

kungsmaterial endet schließlich damit, dass durch den Durchbruch hindurch ein Flächenbereich der Innenseite des Verpackungsmaterials an der Wäscheseite des Hygieneprodukts befestigt wird.

c) Ausführungsbeispiel

[0016] Nachfolgend wird eine Ausführungsform der vorliegenden Erfindung beispielhaft anhand einer dreigefalteten Slipeinlage mit erfindungsgemäßem Endverschluß ohne Zusatzleimung oder Klebebandstreifen (Tape) beschrieben. Es zeigen:

- Fig. 1 eine Ansicht auf die Außenseite des Verpackungsmaterials;
- Fig. 2 eine Aufsicht auf die Wäscheseite der Slipeinlage;
- Fig. 3 eine Schnittansicht gemäß Schnitt A-A in Fig. 4;
- Fig. 4 eine Ansicht auf die mit dem Verpakkungsmaterial verbundene Slipeinlage in nicht zusammengefaltetem Zustand;
- Fig. 5A 5C verschiedene Mornentanzustände, welche die mit dem Verpakkungsmaterial verbundene Slipeinlage während des Zusammenfaltens zeigen;
- Fig. 6 das vergrößerte Detail D gemäß Fig. 7;
- Fig. 7 eine Schnittansicht gemäß Schnitt B-B in Fig. 8; und
- Fig. 8 eine Ansicht auf die fertige, verpackte Slipeinlage gemäß Fig. 5C von oben.

[0917] Fig 1 zeigt eine Ansicht dar Außenseite 7 dos rechteeldormig zugeschnittenen Verpackungsmaterials 5, bei dem es sich vorzugsweise um eine flexible bzw elastische Verpackungsfolie aus PE (Polyethylen) oder PP (Polypropylen) geringer Dicke handelt. Übliche Dikken der flexiblen Folie liegen Im Bereich von einigen 10 μm. Wie zu erkennen ist, weist die Verpackungsfolie 5 einen länglichen, rechteckförmigen Durchbruch 8 mit einer Längsachse 9 auf. Fig. 2 zeigt eine Ansicht der Wäscheseite 3 einer an sich bekannten Slipeinlage 1 mit abgerundeten Enden. Ein rechteckförmiger Flächenbereich der Wäscheseite 3, der mit einer Kreuzschraffur gekennzeichnet ist, ist durchgängig flächig mit einem Klebemittel 4 benetzt. Bei Bedarf können auch mehrere. nicht zusammenhängende Flächenbereiche der Wäscheseite 3 benetzt werden. Senkrecht zu ihrer Längsachse 10 weist die Slipeinlage 1 die Breite B auf.

[0018] Die Fig. 3 und 4 zeigen die mit der Verpakkungsfolie 5 verbundene Stipeinlage 1, wobei die Sti-

peinlage 1 in der Ansicht gemäß Fig. 4 in gestrichelten Linien dargestellt ist, da sie sich unterhalb der Verpacküngsfolie 5 befindet. Ebenso in gestrichelten Linien ist in Fig. 4 die rechteckförmige Auftragsfläche des Klebemittels 4 gekennzeichnet. Durch den rechteckförmigen Durchbruch 8 hindurch ist ein Teil des Klebemittels 4 in der Blickrichtung der Fig. 4 zugänglich. Die einen Teil der Innenseite 6 der Verpackungsfolie 5 mit einem Teil der Wäscheseite 3 der Slipeinlage 1 verbindende Klebemittelschicht 4 ist insbesondere in der Schnittansicht gemäß Fig. 3 dargestellt. Die mit dem Körper der Benutzerin in Berührung kommende Körperseite 2 der Slipeinlage 1 ist in Fig. 3 ebenso gekennzeichnet. Die Innenseite 6 der Verpackungsfolie 5 ist der Slipeinlage 1 zugewandt während ihr die Außenseite 7 der Verpakkungsfolie 5 abgewandt ist. Fig. 4 macht deutlich, dass der Durchbruch 8 innerhalb des Überdeckungsbereiches liegt, in welchem die Slipeinlage 1 die Innenseite 6 der Verpackungsfolie 5 bedeckt.

[0019] Die Fig. 5A bis 5C zeigen den Vorgang des Zusammenfaltens der in den Fig. 3 und 4 gezeigten Einheit aus Verpackungsfolie 5, Klebemittelschicht 4 und Slipeinlage 1. Wie in Fig. 5A dargestellt, erfolgt zunächst eine erste Faltung um die erste Faltlinie 11. Dabei werden zwei benachbarte Bereiche der Körperseite 2 der Slipeinlage 1 aneinandergelegt, wie in dem diesbezüglichen Endzustand zu erkennen ist, den Fig. 5B zeigt. Der Durchbruch 8 in der Verpackungsfolie 5 weist einen gewissen Abstand von der ersten Faltlinie 11 auf und wird zusammen mit dem zugehörigen Bereich der Verpackungsfolie 5 um 180° aus der Zeichenebene der Fig. 4 heraus und wieder in diese hineingefaltet. Anschlie-Bend erfolgt eine zweite Faltung ebenso um 180° um die zweite Faltlinie 12. Dabei wird der in Fig. 5A linke untere Bereich der Slipeinlage 1 mit seiner Körperseite 2 auf die Außenseite 7 desjenigen Teils der Verpakkungsfolie 5 gelegt, der im Rahmen der ersten Faltung um die erste Faltlinie 11 umgefaltet wurde. Der Endzustand der zweiten Faltung ist in Fig. 5C dargestellt.

[0020] Die Fig. 6, 7 und 8 zeigen die fertig verpackte Slipeinlage 1, die in Fig. 8 in gestneheiren Linien dargestellt ist. Fig. 6 zeigt das vergrößerte Detail D gemäß Fig. 7. Wie deutlich im unteren Teil der Fig. 6 zu sehen ist, ragt das eine Ende 13 der Verpackungsfolie 5 über das zugehörige Ende der Slipeinlage 1 hinaus. Dadurch ist es moglich, dass ein Flächenbereich 14 der Innenseite 6 des hinausragenden Endes 13 der Verpackungsfolie 5 durch den Durchbruch 8 hindurch mit der Wäscheseite 3 der Slipeinlage 1 verklebt wird. Wie insbesondere in Fig. 6 zu erkennen, erfolgt dieses Verkleben mit Hilfe desjenigen Teils der Klebemittelschicht 4, die durch den Durchbruch 8 hindurch zugänglich ist. Da die Klebemittelschicht 4 die Verpackungsfolie 5 lösbar mit der Slipeinlage 1 verbindet, ist es auch ohne Weiteres möglich, den Flächenbereich 14 des Endes 13 der Verpackungsfolic 5 zum Entnehmen der Slipeinlage 1 aus der Verpackungsfolie 5 von der Wäscheseite 3 zu lösen. Hierzu braucht lediglich der vorzugsweise auf der Au25

30

45

50

Benseite 7 der Verpackungsfolie 5 aufliegende Endbereich 15 des Endes 13 der Verpakkungsfolie 5 von Hand ergriffen und gezogen zu werden. Die Kante des Endbereichs 15 ist auch in Fig. 8 zu erkennen, wo sie als von oben nach unten verlaufende, gestrichelte Linie dargestellt ist.

[0021] Die beschriebene Ausführungsform zeigt deutlich, dass die vorliegende Erfindung in vorteilhafter Weise von der ohnehin auf die Wäscheseite 3 aufzutragenden Klebemittelschicht 4 Gebrauch macht. Der erfindunsgemäß vorgesehene Durchbruch 8 ermöglicht in einfacher Weise die Befestigung des Flächenbereichs 14 der Innenseite 6 der Verpackungsfolie 5 an der Wäscheseite 3 der Slipeinlage 1 und somit das sichere Verpacken der Slipeinlage 1. Darüber hinaus wird die Slipeinlage 1 hygienisch versiegelt von der Verpackungsfolie 5 umgeben.

Patentansprüche

- Verpacktes Hygieneprodukt zur Aufnahme von K\u00f6rperfl\u00fcssigkeiten und/oder - ausscheidungen umfassend
 - das Hygieneprodukt (1), welches eine dem Körper zugewandte Körperseite (2) sowie eine von dem Körper abgewandte Wäscheseite (3) aufweist und zum Verpakken zusammenlegoder -rollbar ist, wobei sich an der Wäscheseite (3) wenigstens teilweise ein Klebemittel (4) befindet, und
 - ein Verpackungsmaterial (5), welches eine dem Hygieneprodukt (1) zugewandte Innenseite (6) und eine von dem Hygieneprodukt (1) abgewandte Außenseite (7) aufweist, wobei die Wäscheseite (3) des Hygieneprodukts (1) mit Hilfe des Klebemittels (4) an der Innenseite (6) befestigt ist,

dzdurch gekennzeichnet, dass

das Verpackungsmaterial (5) wenigstens einen Durchbruch (8) aufweist, durch den hindurch ein Flächenbereich (14) der Innenseite (6) mit Hilfe eines Teils des Klebemittels (4) an der Wäscheseite (3) befestigbar ist, um das Hygieneprodukt (1) in verpacktem Zustand zu halten.

- Verpacktes Hygieneprodukt nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Durchbruch (8) eine längliche Form aufweist.
- Verpacktes Hygieneprodukt nach Anspruch 2, dadurch gekennzelchnet, dass das Hygieneprodukt (1) eine längliche Form aufweist und sich die Längsachse (9) des Durchbruchs (8) im Wesentlichen quer zu der Längsachse (10) des Hygieneprodukts (1) erstreckt.

- Verpacktes Hygieneprodukt nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Hygieneprodukt (1) eine längliche Form aufweist und sich die Längsachse (9) des Durchbruchs (8) im Wesentlichen parallel zu der Längsachse (10) des Hygieneprodukts (1) erstreckt.
- Verpacktes Hygieneprodukt nach einem der vorangehenden Ansprüche,
- dadurch gekennzeichnet, dass sich der Durchbruch (8) über die gesamte Breite (B) des Hygieneprodukts (1) oder des zusammengelegten Hygieneprodukts (1) erstreckt.
- Verpacktes Hygieneprodukt nach einem der vorangehenden Ansprüche,
 dadurch gekennzeichnet, dass mehrere Durchbrüche (8) vorgesehen sind.
- Verpacktes Hygieneprodukt nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Durchbrüche (8) in der Art einer Perforierung in einer geraden Linie oder in einer gekrümmten Kurve angeordnet sind.
 - Verpacktes Hygieneprodukt nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Klebemittel (4) mittels Kontaktauftrag aufbringbarer Adhäsivleim ist.
 - Verpacktes Hygieneprodukt nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass das Klebemittel (4) mittels Sprühauftrag aufbringbarer Adhäsivleimleim ist.
- 10. Verfahren zur Herstellung eines verpackten Hygieneprodukts (1) zur Aufnahme von K\u00f6rperfl\u00fcssigkeiten und/oder -ausscheidungen umfassend die felgenden Schrifte:
 - Bereitstellen des Hygleneprodukts (1) mit einer dem K\u00f6rper zugewandten K\u00f6rperseite (2) sowie einer von dem K\u00f6rper abgewandten W\u00e4scheseite (3), und
 - Bereitstellen eines Verpackungsmaterials (5) mit einer Innenseite (6) und einer Außenseite (7),
 - wobei die Wäscheseite (3) des Hygieneprodukts (1) mit Hilfe eines Klebemittels (4) an der Innenseite (6) des Verpackungsmaterials (5) befestigt und das Hygieneprodukt (1) zusammen mit dem Verpakkungsmaterial (5) zusammengelegt oder -gerollt wird,

dadurch gekennzeichnet, dass

in das Verpackungsmaterial (5) wenigstens ein

Durchbruch (8) eingebracht wird und durch den Durchbruch (8) hindurch ein Flächenbereich (14) der Innenseite (6) mit Hilfe eines Teils des Klebemittels (4) an der Wäscheseite (3) befestigt wird, um das Hygieneprodukt (1) in verpacktem Zustand zu 5 halten.

Verfahren nach Anspruch 10,
 dadurch gekennzelchnet, dass
 das Einbringen des wenigstens einen Durchbruchs

(8) vor dem Befestigen der Wäscheseite (3) an der Innenseite (6) erfolgt.

5

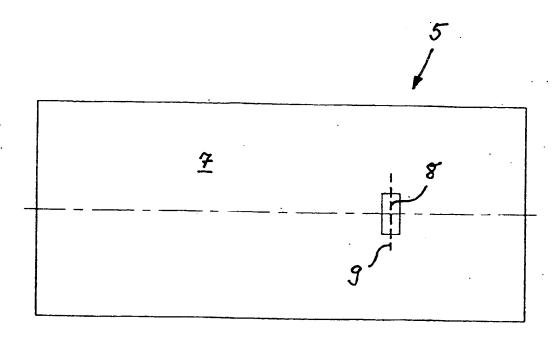
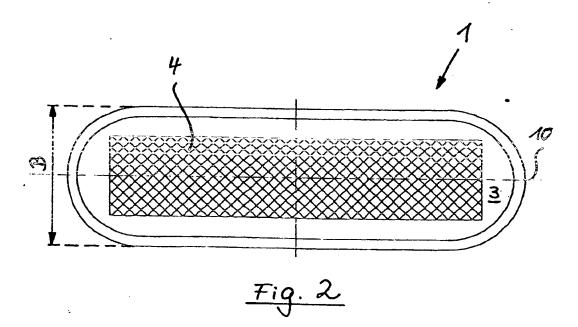
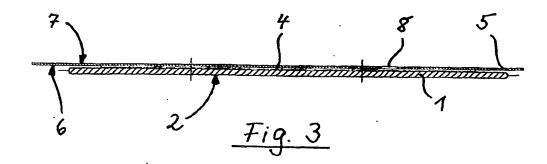
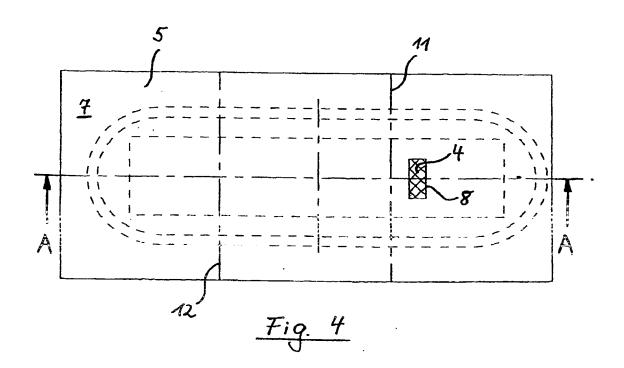
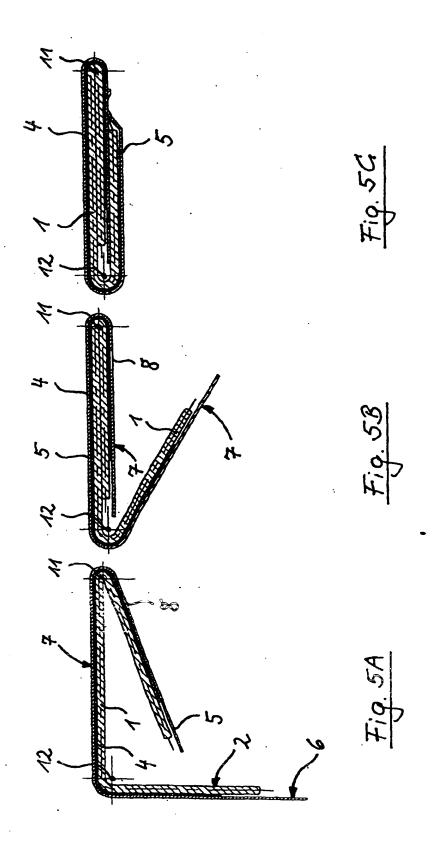


Fig. 1

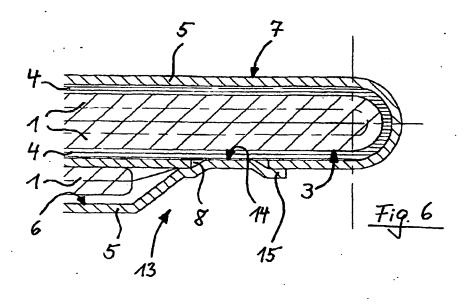


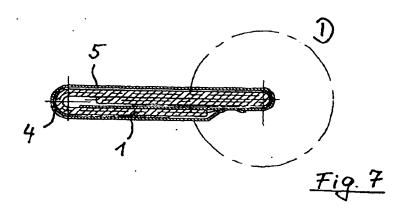


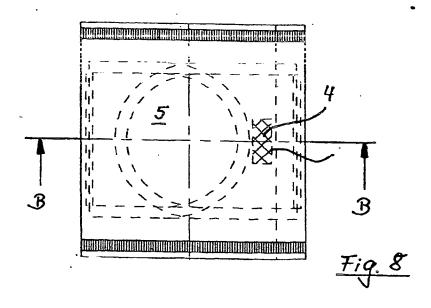




BEST AVAILABLE COPY







BEST AVAILABLE COPY

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 03 01 8577

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unternehtung und erfolgen ahne Gewähr

15-01-2004

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung		
US	5484636	484636 A		BR	9106528	Δ	25-05-1993
		• •		CA	2082926		06-12-1991
				CN	1059695		25-03-1992
				CS	9101686		15-01-1992
				DE	69104834		01-12-1994
				DK	532649		28-11-1994
				EG	19258		29-09-1994
				EP	0532649		24-03-1993
				ES.	2062802		16-12-1994
				FI	925525		04-12-1992
				НK	1006144	- •	12-02-1999
				HU	67201		28-02-1995
				ΙE	911902	_	18-12-1991
				JP	3100630		16-10-2000
				JP	5507427		28-10-1993
				KR	9512184	-	14-10-1995
				NZ	238380		24-02-1995
				PL	167333		31-08-1995
				PT	97851		31-03-1993
				RU	2088192		27-08-1997
				TR	28691		16-01-1997
				WO	9118574		12-12-1991
				ÜŠ	5569228		29-10-1996
ĚΡ	0798229	Α	01-10-1997	DE EP	19611665 0798229		23-10-1997
US	6293932	B1	25-09-2001	AU	3481099		.01-11-1999
	*****			WO	9952485	A1	21-10-1999
ΕP	1043004	A	11~10~2000	BR	9901047	A	17-10-2009
				CA	2303743		0 7~10~2000
				CN	1272358		08-11-2000
				EP	1043004		11-10-2000
				JP	2000325393		28-11-2000
				US	2003069556		10-04-2003
				US	6616643		09-09-2003
				ZA	200001748	Α	08-10-2001

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 03 01 8577

In diesem Anhang eind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben... .
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr

15-01-2004

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
US	6234229	81	22-05-2001	JP	2994345	R2	27-12-1999
			22 03 2001	JP	2000051267		22-02-2000
				CN	1243691		
				KR	2000016826		09-02-2000 25-03-2000
DE	19903285	A	03-08-2000	DE	19903285		03-08-2000
				AT	230965		15-02-2003
				AU	1655700		18-08-2000
				CZ	20012731		12-12-2001
				DE	59904069		20-02-2003
				WO	0044325		03-08-2000
				· EP	1158944		05-12-2001
				JP	2002535083		22-10-2002
				PL US	349396		15-07-2002
			*		6669676	RT	30-12-2003
WO	9620668	Α	11-07-1996	ΑU	4361396	Α	24-07-1996
				SE	9404520	Α	01-07-1996
				WO	9620668	A1	11-07-1996
EP.	1157680		28-11-2001	IT	T020000465		23-11-2001
		•	20 11 2001	ĒΡ	1157680		28-11-2001
						 .T	20-11-2001
US	5484636	Α	16-01-1996	AT	148335		15-02-1997
				AU	671429		29 - 08-1996
				AU	3127593		15-06-1993
				BR	9296764		24-10-1995
				CA	2122241		07-05-1993
				DE	69217242		13-03-1997
				Eb DK	512234		01-84-1997
				ES	0612234 2097371		31-08-1994
				F1	942243		01-04-1997 13-05-1994
				GR	3022507		31-05-1997
				HK	1096533		05-03-1999
				JP	7500997	_	02-02-1995
				XM	9206594		31-05-1994
				NO	941767		06-06-1994
				NZ	245118		27-02-1996
				PT	8642		30-09-1993
				PΤ	101796		30-08-1996
				WO	9309743		27-05-1993
				US	5569230		29-10-1996
				AT	113195		15-11-1994
				ΑU	661459		27-07-1995
				ΑU	7997491		31-12-1991

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

EPO FORM PC461